

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Максимов Алексей Борисович

Должность: директор департамента по образовательной политике

Дата подписания: 18.09.2025 12:26:17

Уникальный программный ключ:

8db180d1a3f02ac9e60521a567274273c1801c1

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

(МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХ)

Факультет химической технологии и биотехнологии



УТВЕРЖДАЮ

/ А.С. Соколов /

« 27 » февраля 2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Экономика и управление машиностроительным производством

Направление подготовки/специальность

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль/специализация

Компьютерное проектирование оборудования и производств

Квалификация

Бакалавр

Формы обучения

Очная

Москва, 2025г.

Разработчик(и):

Доцент кафедры «Экономика и организация»,
к.э.н., профессор



Н.В. Губанова

Согласовано:

Заведующий кафедрой «Аппаратурное оформление и автоматизация технологических производств
имени профессора М.Б.Генералова»,

к.т.н.,



/А.С.Кирсанов/

Оглавление

1. Цели, задачи и планируемые результаты обучения по дисциплине	4
2. Место дисциплины в структуре образовательной программы	4
3. Структура и содержание дисциплины	4
3.1.1. Очная форма обучения	4
3.2.1. Очная форма обучения	5
3.4.1. Семинарские/практические занятия.....	5
3.4.2. Лабораторные занятия.....	5
4. Учебно-методическое и информационное обеспечение	6
5. Материально-техническое обеспечение	7
6. Методические рекомендации	7
7. Фонд оценочных средств	7
7.2.1 Шкала оценивания практических работ	8
7.3.1. Текущий контроль	8
7.3.2. Промежуточная аттестация.....	8

1. Цели, задачи и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целью освоения дисциплины является повышение экономической грамотности и формирование знаний об основах управления машиностроительным производством

Обучение по дисциплине «Экономика и управление машиностроительным производством» направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций:

Код и наименование компетенций	Индикаторы достижения компетенции
ОПК - 2. Способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений	ИОПК-2.1. Обладает представлением об анализе затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений ИОПК-2.2. Применяет основы экономических знаний для анализа затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений. ИОПК-2.3. Проводит анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «Экономика и управление машиностроительным производством» относится к учебным дисциплинам обязательной части блока Б1 «Дисциплины и модули» образовательной программы «Компьютерное проектирование оборудования и производств» направления 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, квалификация (степень) – бакалавр.

3. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетных(е) единиц(ы) (72 часов).

3.1 Виды учебной работы и трудоемкость

3.1.1. Очная форма обучения

№ п/п	Вид учебной работы	Количество часов	Семестры	
			2	
1	Аудиторные занятия	36	36	
	В том числе:			
1.1	Лекции	18	18	
1.2	Семинарские/практические занятия	18	18	
1.3	Лабораторные занятия			
2	Самостоятельная работа	36	36	
	В том числе:			
2.1	Подготовка к практическим занятиям			
3	Промежуточная аттестация			
	Зачет/диф.зачет/экзамен	зачет	зачет	

	Итого	72	72	
--	--------------	-----------	-----------	--

3.2 Тематический план изучения дисциплины

3.2.1. Очная форма обучения

№ п/п	Разделы/темы дисциплины	Трудоемкость, час					
		Всего	Аудиторная работа				Самостоя- тельная работа
			Лекции	Семинар- ские/ практические	Лаборато- рные занятия	Практиче- ская подготовка	
1	Организация машиностроительного производства	36	9	9			18
2	Управление машиностроительным производством	36	9	9			18
Итого		72	18	18			36

3.3 Содержание дисциплины

Раздел 1. Организация машиностроительного производства

Научные основы организации машиностроительных производств. Производственный процесс и основные принципы его организации. Организация производства в первичных звеньях предприятия. Организация вспомогательных производств и обслуживающих хозяйств машиностроительного производства. Организация и нормирование труда на машиностроительных предприятиях.

Раздел 2. Управление машиностроительным производством

Организация управления на машиностроительном предприятии. Сущность и функции управления производством. Методы управления производством. ОСУ предприятия.

3.4 Тематика семинарских/практических и лабораторных занятий

3.4.1. Семинарские/практические занятия

Предприятие как ОЭС и его основные функции

Методика определения длительности производственного цикла в периодических и непрерывных процессах.

Пути сокращения производственного цикла

Расчет платы за электроэнергию, получаемую от энергосистемы

Расчет затрат на выполнение научно-исследовательских работ

Нормируемое и ненормируемое рабочее время

Процесс разработки управленческих решений и его этапы

3.4.2. Лабораторные занятия

Не предусмотрено

3.5 Тематика курсовых проектов (курсовых работ)

Не предусмотрено

4. Учебно-методическое и информационное обеспечение

4.1 Нормативные документы и ГОСТы

Не предусмотрено

4.2 Основная литература

1 Мазурин, Э. Б. Экономика, организация и управление предприятием : учебник для вузов / Э. Б. Мазурин, А. А. Одинцов, В. А. Поникаров. - Москва: Академия, 2015 - 247 с. - ISBN 978-5-4468-1570-8

2 Овчинникова, Л.А. Управление предприятием : Учебное пособие / Л. А. Овчинникова, А. В. Александров, А. Н. Гродинская ; СПбГТИ(ТУ). Каф. менеджмента и маркетинга. - Санкт- Петербург: [б. и.], 2018 - 155 с.

4.3 Дополнительная литература

1 Иванов, И. Н. Организация производства на промышленных предприятиях : учебное пособие по дисциплине специализации специальности "Менеджмент организации" / И. Н. Иванов. - Москва: ИНФРА-М, 2013 - 350 с. - ISBN 978-5-16-003118-7

2 Организация и планирование производства: учебное пособие для вузов по спец. "Экономика и управление на предприятии химической промышленности в части инженерной подготовки" / А. Н. Ильченко, И. Д. Кузнецова, Т. Н. Беляева и др.; под ред. А. Н. Ильченко, И. Д. Кузнецовой. - 3-е изд., стер. - Москва: Академия, 2010 - 207 с. - ISBN 978-5-7695-6711-7

4.4 Электронные образовательные ресурсы

Не предусмотрено

4.5 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение

Не предусмотрено

4.6 Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Российская государственная библиотека. www.rsl.ru .

5. Материально-техническое обеспечение

Проведение лекций осуществляется в общеуниверситетских аудиториях, где по возможности можно предусмотреть демонстрацию фильмов, слайдов или использовать раздаточные материалы

6. Методические рекомендации

6.1 Методические рекомендации для преподавателя по организации обучения

Основными требованиями к преподаванию являются: глубокое освоение теоретических аспектов тематики курса, ознакомление, переработку литературных источников; составление списка литературы, обязательной для изучения и дополнительной литературы; разработка методики изложения курса: структуры и последовательности изложения материала; составление тестовых заданий, контрольных вопросов; разработка методики проведения и совершенствование тематики практических работ; использование в практикуме реальных данных; разработка методики самостоятельной работы студентов; •постоянную корректировку структуры, содержания курса.

6.2 Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины

Основными требованиями к обучению студентами являются: обязательное посещение лекций ведущего преподавателя; подготовка и активная работа на практических занятиях; подготовка к практическим занятиям включает проработку материалов лекций и рекомендованной учебной литературы.

7. Фонд оценочных средств

7.1 Методы контроля и оценивания результатов обучения

До даты проведения промежуточной аттестации студент должен выполнить все работы, предусмотренные настоящей рабочей программой дисциплины. Перечень обязательных работ и форма отчетности представлены в таблице.

Перечень обязательных работ, выполняемых в течение семестра по дисциплине «Экономика и управление машиностроительным производством»

Вид работы	Форма отчетности и текущего контроля
Практические работы	Оформленные отчеты (журнал) практических работ, предусмотренных рабочей программой дисциплины с отметкой преподавателя «зачтено», если выполнены и оформлены все работы.

7.2 Шкала и критерии оценивания результатов обучения

7.2.1 Шкала оценивания практических работ

Шкала оценивания	Описание
Зачтено	Выполнены все требования к написанию и защите практической работы: верно подсчитаны значения, сформулирован вывод, соблюдены требования к оформлению.
Не зачтено	Не выполнены требования к написанию и защите практической работы: неправильно подсчитаны значения, не сформулирован вывод.

7.3 Оценочные средства

7.3.1. Текущий контроль

Тематика практических работ представлена в пункте 3.4

7.3.2. Промежуточная аттестация

Примерные вопросы к зачету:

- 1 Планирование производственной мощности
- 2 Планирование производства продукции
- 3 Производственная программа
- 4 Планирование потребности в сырьевых и топливно-энергетических ресурсах
- 5 Планирование материально-технического обеспечения
- 6 Понятие материально-производственных и товарных запасов предприятия
- Анализ материальных ресурсов на машиностроительном предприятии
- 7 Внутренняя среда предприятия и ее составляющие.
- 8 Внешняя среда и ее воздействие на предприятие.
- 9 Управление деятельностью предприятия: основные принципы.
- 10 Функции управления.
- 11 Методы управления.
- 12 Управленческие решения: процесс разработки и принятия.
- 13 Роль коммуникаций в системе управления.
- 14 Информационные технологии в управлении.
- 15 Трудовые отношения на предприятии.
- 16 Рациональная организация труда на предприятии.
- 17 Методы нормирования труда рабочих и специалистов.
- 18 Рациональное использование рабочего времени.
- 19 Организация рабочего места.