

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Максимов Алексей Борисович
Должность: директор департамента по образовательной политике
Дата подписания: 29.05.2025 16:53:50
Уникальный программный ключ:
8db180d1a3f02ac9e60521a5672742735c18b1d6

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХ)

Институт графики и искусства книги имени В.А. Фаворского



УТВЕРЖДАЮ

/С.Ю. Биричев/

«27» февраля 2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика (технологическая)

Специальность
54.05.03 Графика

Специализация
Художник анимации и компьютерной графики

Квалификация
Специалист

Форма обучения
Очная

Москва, 2025 г.

Разработчик: Мельгунова Наталия Владимировна

Доцент кафедры «Художественно-техническое
оформление печатной продукции»



/Н. В. Мельгунова/

Согласовано: Подтуркина Елена Александровна
Заведующий кафедрой «Художественно-техническое
оформление печатной продукции»



/Е. Б.Третьяк/

Содержание

1.	42.	53.	54.	65.	65.1.	65.2.	75.3.	75.4.	Ошибка! Закладка			
не определена.		5.5.	75.6.	76.	77.	87.1.	87.2.	88.	88.1.	88.2.	88.3.	9

1. Цели, задачи и планируемые результаты прохождения практики

Основные цели прохождения практики «Производственная практика (технологическая)»:

— закрепление и углубление теоретической подготовки студента, приобретение им практических навыков и опыта самостоятельной профессиональной деятельности.

Основные задачи прохождения практики «Производственная практика (технологическая)»:

— ознакомление студентов со структурой полиграфического/мультимедийного производства и организацией производственного процесса;

— ознакомление с выпуском высококачественной полиграфической/мультимедийной продукции;

— изучение технологических процессов, оборудования, программного обеспечения, материалов.

Код и наименование компетенций	Индикаторы достижения компетенции
ОПК-3 Способность использовать в профессиональной деятельности свойства и возможности художественных материалов, техник и технологий, применяемых в изобразительных и визуальных искусствах	Знать: методы переработки запечатанной бумаги и других материалов в тиражи изданий определенных конструктивных форм и с заданными свойствами. Уметь: проектировать издания в соответствии с требованиями, предъявляемыми потребителями, выбирать издательско-полиграфическое оформление изданий; определять объем издания в печатных листах; контролировать правильность цветоделения по экрану монитора; выбрать вид печатной формы. Владеть: художественными и технологическими процессами и приемами при создании графического произведения в различных техниках.
ОПК-7 Способность понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности	Знать: репродукционные технологии, допечатную подготовку и технологии печати и послепечатной обработки; тенденции современных визуальных искусств. Уметь: выстраивать технологическую цепочку изготовления разных типов изданий; составлять проектное задание для иллюстраторов и фотографов. Владеть: основами художественно-технического редактирования в подготовке разных типов изданий; методами визуального и инструментального контроля оригиналов иллюстраций и печатных форм.

2. Место практики в структуре образовательной программы

Производственная практика (технологическая) относится к Блоку Б2 «Практика» (обязательная часть).

Производственная практика (технологическая) связана со следующими дисциплинами и практиками ОП:

В Блоке 1 «Дисциплины (модули)», обязательная часть:

Б1.1.11 Искусство иллюстрации

Б1.1.12 Композиционное проектирование

Б1.1.13 Компьютерная графика

Б1.1.14 Художественные материалы и технологические процессы в графике

Б1.1.15 Техники эстампа

Б1.1.16 Искусство фотографии

В Блоке 2 «Практика», обязательная часть:

Б2.1.3 Производственная практика (художественно-проектная)

В Блоке 3 «Государственная итоговая аттестация»:

Б3.1 Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена

Б3.2 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы

Факультативные дисциплины

ФТД.1 Цветная литография

3. Характеристика практики

Производственная практика (технологическая) — практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Способы проведения Производственной практики (технологической): стационарная практика.

Форма проведения Производственной практики (технологической): проводится непрерывно.

Производственная практика (технологическая) может проводиться в сторонних организациях (предприятиях, НИИ, фирмах, зарубежных университетах), в учебно-производственном центре вуза, в учебных лабораториях вуза, на кафедрах вуза, обладающих необходимым кадровым и научно-техническим потенциалом.

В качестве баз Производственной практики (технологической) выбирают организации и предприятия, которые удовлетворяют следующим требованиям:

- имеют высокий научный потенциал, достаточный уровень техники и технологии, организации и культуры производства;
- обеспечивают возможность последовательного проведения большинства видов практики;
- имеют творческие связи с университетом.

Обучающиеся, заключившие договор с предприятиями, учреждениями и организациями на их трудоустройство, учебную и научно-производственную (технологическую) практики проходят, как правило, в этих организациях.

Обучающимся, имеющим стаж практической работы по профилю подготовки, по решению соответствующих кафедр на основе промежуточной аттестации может быть

зачтена Производственная практика (технологическая) при условии выполнении учебного задания.

4. Структура и содержание практики

Общая трудоемкость Производственной практики (технологической) — 6 зачетных единиц, она проводится на 5 курсе (10 семестр).

Форма итогового контроля: дифференцированный зачёт.

В течение прохождения Производственной практики (технологической) обучающийся должен изучить:

- общую характеристику предприятия, состояние и перспективы, характер выпускаемой продукции и качества, структуру и взаимосвязь основных цехов, технологические возможности производства;
- организацию работы и основные технико-экономические показатели изучаемого производственного предприятия;
- технологическую последовательность операций и их проведение, режимы, материалы;
- параметры качества и методы объективного контроля.

Основные разделы Производственной практики (технологической)

№ п/п	Наименование разделов (этапов) прохождения практики	Содержание этапов прохождения практики
1.	Организация практики	Получение задания на практику
2.	Подготовительный этап	1. Инструктаж по охране труда 2. Изучение распорядка работы во время практики
3.	Производственный этап	1. Знакомство с организацией работы и основными технико-экономическими показателями изучаемого производственного предприятия. 2. Знакомство с технологическими этапами изготовления и отделки полиграфической/мультимедийной продукции. 3. Выполнение учебных заданий.
4.	Обработка и анализ полученной информации	1. Совершенствование практических навыков. 2. Выполнение учебных заданий.
5.	Составление отчета и защита выполненной работы.	Сбор, обработка и систематизация фактического и литературного материала. Подготовка отчета.

5. Учебно-методическое и информационное обеспечение

5.1. Нормативные документы и ГОСТы

1. ГОСТ 29.76-87. Оригинал-макет для полиграфического воспроизведения. Общие технические требования.

5.2. Основная литература

1. Полянский Н.Н. Технология формных процессов: Учебник / Н.Н. Полянский, О.А. Карташева, Е.Б. Надинова / М.: МГУП, 2010. – 365 с.
2. Гуляев С.А., Тихонов В.П. Технология печатных процессов. Офсетная печать: учебное пособие для средних профессиональных заведений / С.А. Гуляев, В.П. Тихонов. – М.: МИПК, 2009. – 224 с.
3. Бобров В.И. Технология и оборудование отделочных процессов : учеб. пособие / В.И. Бобров, Л.Ю. Сенаторов, 2008.
4. Гиленсон П.Г. Справочник художественно-технического редактора. – М.: Книга, 1988.

5.3. Дополнительная литература

1. Толивер-Нигро Х. Технологии печати: учебное пособие для вузов / Хайди Толивер-Нигро; пер. с англ. Н. Романова. – М.: ПРИНТ-МЕДИА центр, 2006. – 232 с.
2. Бобров, В.И. Методические указания по выполнению ВКР. / В.И. Бобров, О.А. Карташева. - М.: МГУП, 2015.

5.4. Электронные образовательные ресурсы

ЭОР по дисциплине не предусмотрены.

5.5. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение

Программное обеспечение не предусмотрено.

5.5. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы

1. <http://www.tipograf.ru/oborudovanie/press.htm>
2. http://www.vipkenergo.ru/new_page_86242.htm

6. Материально-техническое обеспечение

Производственная практика (технологическая), предусмотренная государственными образовательными стандартами высшего профессионального образования, осуществляется на основе договоров между высшими учебными заведениями и предприятиями, учреждениями и организациями, в соответствии с которыми указанные предприятия, учреждения и организации независимо от их организационно-правовых форм обязаны предоставлять места для прохождения практики обучающихся высших учебных заведений, имеющих государственную аккредитацию, и финансируется за счёт средств соответствующего бюджета.

При наличии вакантных должностей обучающиеся могут зачисляться на них, если работа соответствует требованиям программы практики. Администрация высшего учебного заведения своевременно распределяет обучающихся по местам практики и обеспечивает отъезжающих на практику студентов билетами на проезд и денежными средствами.

Производственная практика (технологическая) осуществляется путём чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики.

Производственная практика (технологическая) может проводиться в сторонних организациях (предприятиях, фирмах, зарубежных университетах), в учебно-производственном центре вуза, в учебных и научно-исследовательских лабораториях вуза, на кафедрах вуза, обладающих необходимым кадровым и научно-техническим потенциалом.

В качестве баз практики выбирают организации и предприятия, которые удовлетворяют следующим требованиям:

- имеют высокий уровень техники и технологии, организации и культуры производства;
- обеспечивают возможность последовательного проведения большинства видов практики;
- имеют творческие связи с университетом.

Обучающиеся, заключившие договор с предприятиями, учреждениями и организациями на их трудоустройство, научно-производственную (технологическую) и преддипломную практики, как правило, проходят в этих организациях.

Обучающимся, имеющим стаж практической работы по профилю подготовки, по решению соответствующих кафедр на основе промежуточной аттестации может быть зачтена учебная и технологическая (за исключением преддипломной) практики. На преддипломную практику они направляются в установленном порядке.

7. Методические рекомендации

7.1. Методические рекомендации для руководителя по организации практики

Для контроля самостоятельной работы обучающегося по Производственной практике (технологической) задаются задания, выдаются преподавателем индивидуально для каждого обучающегося.

7.2. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины

Регулярное посещение предприятия / места, где обучающиеся проходят Производственную практику (технологическую), является одним из важнейших видов самостоятельной работы обучающихся в течение семестра, необходимой для качественной подготовки к промежуточной аттестации.

8. Фонд оценочных средств

8.1. Методы контроля и оценивания результатов прохождения практики

Методика проведения практики предусматривает использование следующих активных и интерактивных форм проведения групповых и индивидуальных занятий в сочетании с внеаудиторной самостоятельной работой с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся.

8.2. Шкала и критерии оценивания результатов прохождения практики

Шкала оценивания	Описание
Зачтено/Отлично	Выполнены все виды учебной работы, предусмотренные учебным планом. Обучающийся демонстрирует полное соответствие знаний, умений, навыков, приведенным в таблицах показателей, оперирует приобретенными знаниями, умениями, навыками, применяет их в ситуациях повышенной сложности. При этом могут быть допущены незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.
Зачтено/Хорошо	Выполнены все виды учебной работы, предусмотренные учебным

	планом. Обучающийся демонстрирует частичное соответствие знаний, умений, навыков, приведенным в таблицах показателей, оперирует приобретенными знаниями, умениями, навыками, применяет их в других ситуациях. При этом могут быть допущены незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.
Зачтено/ Удовлетворительно	Выполнены все виды учебной работы, предусмотренные учебным планом. Обучающийся демонстрирует неполное соответствие знаний, умений, навыков, приведенным в таблицах показателей, проявляется недостаточность знаний, умений, навыков, испытывает значительные затруднения при применении их в других ситуациях. При этом могут быть допущены значительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые ситуации.
Не зачтено/ Неудовлетворительно	Не выполнен один или более видов учебной работы, предусмотренных учебным планом. Обучающийся демонстрирует неполное соответствие знаний, умений, навыков, приведенным в таблицах показателей, допускаются значительные ошибки, проявляется отсутствие знаний, умений, навыков по ряду показателей, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.

8.3. Оценочные средства

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения технологической практики и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме дифференцированного зачета проводится по результатам выполнения всех видов учебной работы, предусмотренных учебным планом по данной практике, при этом учитываются результаты текущего контроля успеваемости в течение семестра. Оценка степени достижения обучающимися планируемых результатов обучения проводится преподавателем, ведущим занятия по технологической практике методом экспертной оценки. По итогам промежуточной аттестации выставляется зачет с оценкой.

К промежуточной аттестации допускаются только обучающиеся, выполнившие все виды учебной работы, предусмотренные рабочей программой по технологической практике (прошли промежуточный контроль, выполнили индивидуальные задания).

Оценочные средства текущего контроля успеваемости включают контрольные вопросы для контроля освоения обучающимися разделов технологической практики.

По итогам технологической практики составляется отчет по практике. Отчет является документом, подводящим итоги работы обучающихся. В нем отражаются все вопросы программы. К составлению отчёта обучающийся должен приступить с первого дня работы и систематически представлять его на просмотр руководителю технологической практики от кафедры.

Примерный перечень контрольных вопросов для проведения текущего контроля представлен в приложении 3.

Отчет по технологической практике составляется в свободной форме, в соответствии с заданием, полученным от руководителя, и местом прохождения практики, он должен быть выполнен на листах формата А4, иллюстрирован — эскизами, графиками, таблицами,

поясняющими текст. При необходимости, составляется список использованной литературы. Отчёт должен состоять из введения, глав, посвященных практике в соответствии с программой, и заключения. Объём отчёта: 10-15 страниц. Образец оформления титула отчета представлен в приложении 3.

Итоговый контроль осуществляется по окончании технологической практики по результатам защиты обучавшегося отчета руководителю практикой от кафедры.

В результате освоения программы практики формируются следующие компетенции:

Код компетенции	Результат освоения образовательной программы
ОПК-3	Способность использовать в профессиональной деятельности свойства и возможности художественных материалов, техник и технологий, применяемых в изобразительных и визуальных искусствах.
ОПК-7	Способность понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности.

В процессе освоения образовательной программы данные компетенции, в том числе их отдельные компоненты, формируются поэтапно в ходе освоения обучающимися практики в соответствии с учебным планом и календарным графиком учебного процесса.

Технологическая карта Производственной практики (технологической)

Форма отчетности по практике — «Зачет с оценкой», который проходит в устной форме. Ответ на зачете оценивается по 100-балльной шкале. Минимально допустимое количество баллов за ответ составляет 55 баллов. При получении обучающегося на зачете менее 55 баллов зачет сдается повторно.

Примерный алгоритм оценки результатов ответа обучающегося на зачете выглядит следующим образом: ответ на один вопрос оценивается в диапазоне 0-50 баллов.

Балльная оценка ответу обучающегося на вопрос присваивается следующим образом:

Качество ответа обучающихся	Количество баллов
Отказывается отвечать на вопрос / дает полностью неверный ответ / ответ не по теме вопроса	0
Дает краткий ответ с большим количеством ошибок / неточностей	10
Дает краткий ответ, содержащий ошибки / неточности. На наводящие вопросы отвечает неверно	20
Дает развернутый ответ, содержащий ошибки / неточности. На наводящие вопросы отвечает неверно	30
Дает развернутый ответ, содержащий ошибки / неточности. На наводящие вопросы отвечает верно	40
Дает правильный развернутый ответ на вопрос	50

Итоговая оценка определяется по шкале (стандарт ECTS – европейская система накопления и перевода кредитов):

- 85 баллов и выше – «отлично»;
- меньше 85 баллов – «хорошо»;
- меньше 70 баллов – «удовлетворительно»;
- меньше 55 баллов – «неудовлетворительно».

Примерные вопросы для оценки качества освоения Производственной практики (технологической) и проверки формирования компетенций

- 1. Структура и назначение предприятия, на котором проходила практика.
- 2. Виды продукции, выпускаемой предприятием.
- 3. Технологическое оборудование предприятия.
- 4. Полиграфические материалы, применяемые для выпуска продукции.
- 5. Технологическая схема допечатной обработки конкретного издания.
- 6. Технологическая схема печатной обработки конкретного издания.
- 7. Технологическая схема послепечатной обработки конкретного издания.
- 8. Требования, предъявляемые к качеству конкретного готового издания.
- 9. Издательская спецификация.
- 10. Какие новые профессиональные знания были приобретены в ходе прохождения практики?