Документ подписан простой электронной подписью Информация о владельце:
ФИО: Шарипзянова Гюзель Харрясовна
Должность: проректор по учебной работе
Дата подписания: 20.10.2023 17:10:49
Уникальный программный жамы оловено
Уникальный программный жамы боловено
9907 бер 266 265 2664

Квалификация - Магистр Срок получения образования по стандарту - 2 года Фактический срок обучения - 2 года МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕЛЕРАЛЬНОЕ ГОСУЛАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖЛЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

АКАДЕМИЧЕСКИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Направление подготовки: 15.04.01 Машиностроение Профиль: Цифровые технологии адитивного и заготовительного производства Форма обучения: Очная Год набора: 2023/2024

	1 График учебного процесса															//		1	03	1142	CL7.	Va	openin v Bpen		- 5	целях	770																																		
		Сентябрь			29 1	Октябрь 29 IX			L 27 X		Ноябрь			Декабрь			Янпарь		Февраль 261		ль	Март			Апрель 30 III 2		27 IV	Mañ 7 IV			Пюнь		25	29 VI		Поль		27 VII		Auryer		1	To Coming	2000	0 V 208	Thakiiika wii	житлем же	107	161191	S S OI											
Курсы	1 7	8 14	15 21	22 28	88	6 12	13			X1		10	17	24 30	1 7	S 14	15 21	22 28	41	5	12 18			2 8	9 15	16 22	T III	2 8	9 15	9 16 15 22	23 29		6 12	6 13 20 12 19 26			4 11 18 25 10 17 24 31			1 7		15 22 21 28					20 26	VIII	3 9	10	17 23	24	Pacepe o	ENG/II	IW.	Bone	Heathman	100	Kais	BCE	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0 1	1	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37 3	38 3	9 4	10 4	1 4	12 4	13 -	44	15 4	16 4	47	48	19 5	50 :	51 5	52								4
1	=	=										\neg	\neg							Э	Э	К	К	У	У	У	У			n	п	n	n	п	n	n	n	n	n	n	п	n i	п			Э :	9 1	К	К	К	К	К	К :	34 1	4 4	1 4	0	0	0	8	50
2			п	п	п	п	n	п	п		пп	n	п	п	п	п	п			Э	Н	Н	К			п	11	п	п	п	п	п	п	11	n	n	п	п	11	Э	Г	r	r	r	Γ	Г	K	К	К	К	К	К	К :	34 2	8 2	2 (2	0	6	- 8	52
	К	К	in	-	-	=	=	=	=			-	=	=	=	121	-	-	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	= 1	=	=	-			=	=	=	= :	=	=	=	=	=	=	0 0) () (0	0	0	2	2
Обозначен	rs:		7	Георет	пческо	е обуч	lettite		2)	Эктам	иенаці	юнная	я сессі	ія		У	y.	ебная	практ	ика		П	Пр	онзвол	ствени	ая пран	стика		пд	Пр	едлипл	ломния	практи	ка		Г	1 осуда		n keini Rimer	тогова	0		К	1	Санику.	лы		Г	Н	Научи	о-иссл	едоват	ельская	работа	n	-	П	Іеделя :	отсутст	твует

					3	План учебно	го пропесса															
									Распределение по семестрам					Виды учебной нагручки, ак-час							о курсам уд. час.	ан
			1	T.			3	even		Avautoni	нае запятня		T	1 syn	<u> </u>	2 курс	\dashv					
Индекс	Наименование						Эклэмени	Зэчёти	ка энинетодипид	Курсовие работи	Курсовые проекты	Объсм програму и ее блоков в до	шій ебкем учебаой і ак чле	Beero	Уудинорг	минерские	раториме эзиктия	Ä			18 neacan	6 педель
									biệcho	-	2		ON.			Ç	ndoyr		/	4- 6		-
1	2						3	4	5	- 6	7	К	9	10	- 11	12	13	14		16 1		
Б1	Блок 1. Диспиплины (модули)		The second									90	3 240	1 224	394	376	454		288 3			
Б1.1	Обязательная часть									Ve and	The same of	46		576	184	238	154	1 080	200	216 7	2 3	2
	Методы, алгоритмы и средства исследования для решения изобретательских	вадач						1				3	108	32	16	16		76	32	\perp	\perp	_
Б1.1.2	Технический аудит в машиностроении							1				2	72	32	16	16		40	32		\perp	_
Б1.1.3	Иностранный язык для профессиональной деятельности							1				2	72	32		32		40	32			
Б1.1.4	Современные процессы литья черных и цветных сплавов							2				3	108	36	18	18		72		36		
Б1.1.5	Стратегический менеджмент и управление жизненным циклом проекта							1				2	72	32	16	16		40	32			
Б1.1.6	Реновации и упрочнение штампов и пресс-форм сваркой, наплавкой и родств	енными пр	оцессами				3					3	108	36	18	18		72		3	6	
Б1.1.7	Практикум по решению изобретательских задач в творческой и исследовател	ьской деят	ельности					2				4	144	36		36		108		36		
Б1.1.8	Компьютерные технологии и моделирование в машиностроении						2	1				6	216	68	16		52	148	32			
Б1.1.9	Аддитивные технологии в новых производствах						2	3, 4			3	10	360	104	18		86	256		36 3	6 3	2
Б1.1.10	Научные критерии выбора и методы исследования материалов							1				2	72	32	16	16		40	32			
Б1.1.11	Стандартизация, унификация и управление качеством							1				2	72	32	16	16		40	32			
Б1.1.12	Психологические и межкультурные аспекты коммуникаций в профессиональн	юй деятели	ьности				2					4	144	72	18	54		72		72		
Б1.1.13	Решение исследовательских задач в заготовительном производстве						1					3	108	32	16		16	76	32			
Б1.2	Часть, формируемая участниками образовательных отношений		1000	1000000							TO MINISTER	44	1 584	648	210	138	300	936	32	108 25	52 25	6
Б1.2.1	Прикладная теория пластичности							2				2	72	36	18		18	36		36		
Б1.2.2	Компьютерное моделирование литейных процессов						2	3			2	4	144	72	36	36		72		36 3	6	
Б1.2.3	Практикум по бионическому дизайну изделий в заготовительном и аддитивно	м произво	одстве					3				2	72	36			36	36		3	6	
Б1.2.4	Исследование и оптимизация кузнечно-прессового оборудования							3				2	72	36	18		18	36		3	6	
Б1.2.5	Практикум по 3D-сканированию и обратный инжиниринг в заготовительном	и аддитив	ном произ	водстве				4				2	72	32			32	40			32	2
Б1.2.6	Быстрое прототипирование, изготовление пресс-форм и штампов						3	4			4	5	180	100	18	18	64	80		3	6 64	
Б1.2.7	Оснастка для литейного производства							4				2	72	32	16	16		40			32	2
Б1.2.8	Оборудование литейных цехов						1					2	72	32	16	16		40	32			
Б1.2.9	Индукционный нагрев в машиностроительных процессах заготовительного п	ооизводств	33					4				2	72	32	16	16		40			32	2
Б1.2.ЭД.	Элективная											21	756	240	72	36	132	516		36 10	J8 9f	6
Б1.2.ЭД.1	Элективные дисциплины 1											8	288	100	18	18	64	188		36	64	4
Б1.2.ЭД.1.1	Цифровое моделирование процессов листовой и объемной штамповки						4	2			2	8	288	100	18	18	64	188		36	64	4
Б1.2.ЭД.1.2	Исследование и оптимизация процессов объемной штамповки и прокатки в С	АЕ-систем	ıax				4	2			2	8	288	100	18	18	64	188		36	64	4
Б1.2.ЭД.2	Элективные дисциплины 2										TOTAL YES	8	288	72	36		36	216		7.	2	2
Б1.2.ЭД.2.1	Применение цифровых технологий для изготовления литейных форм и модел	ей					3					8	288	72	36		36	216		7.	2	
Б1.2.ЭД.2.2	Цифровые технологии в литейном производстве						3					8	288	72	36		36	216		7	2	
Б1.2.ЭД.3	Элективные дисциплины 3		The same				700					5	180	68	18	18	32	112		3	6 32	2
Б1.2.ЭД.3.1	Исследование и оптимизация процессов аддитивного производства						4	3				5	180	68	18	18	32	112		3	6 32	2
Б1.2.ЭД.3.2	Исследование и оптимизация испытаний материалов с применением цифрово	го моделир	рования				4	3				5	180	68	18	18	32	112		3	6 32	2
Б2	Блок 2. Практика						and Course					21										
Б2.1	Обязательная часть										N. O. In	6			Marylet	No.					A SE	
Б2.1.1	Учебная практика (научно-исследовательская работа)								2			6										
Б2.2	Часть, формируемая участниками образовательных отношений											15	Value 1									
Б2.2.1	Производственная практика (научно-исследовательская работа)								3			3										
Б2.2.2	Производственная практика (проектно-технологическая)								2, 3, 4			12										
Б3	Блок 3. Государственная итоговая аттестация											9										
Б3.1	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена				6							3										100
Б3.2	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной рабо	ты										6										
	Факультативные дисциплины**	Семестр	Объем	A		іе занятия, ак.						4 CB0	дные дан	ные по о	бъемам п	рограммы	N .					_
	Факультативные дисциплины		В 3.С.	Beere	Лекці	и Сем./Пр.	Лаб.		Цисциплин			90			Аудитор	эные занят						,
ФТД.1	Информационное и наукометрическое обеспечение исследования	2	2	36		36			Ірактика,	3.e.		21						экзаменов		4 3	_	_
	Современные деформируемые материалы и методы их испытания	4	3	48		48		Блок 3. Г				9						по зачётов			-	
В графия учебного п	процесса рассредотсменная практика обозначается соответствующей буваой в нежней части ячения. Недыли россредоточенной практики этно нешель теоретического обучения							Bcero, 3.c	ž.			120			Число д	цифференц				2 2	2 1	
• Форма промежуточ	лов ведель теоритического окументы дисциплином — 20чет															Чи	сло курсо	вых работ				

Начальник центра по учебно-методической работе

Цекан факультета

an

8//-

Номер АУП 0000104