

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Максимов Алексей Борисович
Должность: директор департамента по образовательной политике
Дата подписания: 13.09.2023 17:24:34
Уникальный программный ключ:
8db180d1a3f02ac9e60521a5672742735c18b1d6

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

УТВЕРЖДАЮ

Декан



/Е.В. Сафонов/

«20» июня 2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

**«Экология современных металлургических
производств»**

Направление подготовки
22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

ОП (профиль): **«Инновации в металлургии»**

Квалификация (степень) выпускника
Бакалавр

Форма обучения
Заочная

Москва 2020 г.

1. Цели освоения дисциплины

К **основным целям** освоения дисциплины «Экология современных металлургических производств» следует отнести:

– Ознакомление студентов с основными экологическими проблемами, связанными с работой металлургического оборудования, которое характеризуется значительным количеством отходов, загрязняющим окружающую среду. Действенным способом их снижения является внедрение безотходных и малоотходных технологий производства стали.

– Формирование знаний технологических схем производства черных металлов. Дисциплина охватывает круг вопросов, связанных с ресурсосберегающими технологиями производства стали в различных сталеплавильных агрегатах. Рассматриваются вопросы права и юридической ответственности предприятий за нарушение экологических норм. Отдельно уделяется внимание вопросам природопользования и охраны природы применительно к производству стали.

– Ознакомление с методами переработки промышленных отходов в черной металлургии, снижающими ущерб природе.

– Подготовка студентов к производственной, проектно-конструкторской и исследовательской деятельности в соответствии с квалификационной характеристикой бакалавра по направлению.

К **основным задачам** освоения дисциплины «Экология современных металлургических производств» следует отнести:

– расширение научного кругозора в области технических наук, на базе которых будущий специалист сможет самостоятельно овладевать всем новым, с чем ему придется столкнуться в профессиональной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре ООП бакалавриата

Дисциплина «Экология современных металлургических производств» относится к числу профессиональных учебных дисциплин по выбору вариативной части (Б.1.3) основной образовательной программы бакалавриата.

Дисциплина взаимосвязана логически и содержательно-методически со следующими дисциплинами и практиками ООП:

В базовой части обязательных дисциплин (Б.1.1):

– Экология.

В вариативной части обязательных дисциплин (Б.1.2):

– История развития металлургии;

– Инновации в металлургии;

– Металлургические технологии.

В вариативной части обязательных дисциплин (Б.1.2):

– Оборудование металлургических производств.

В вариативной части дисциплин по выбору (Б.1.3).

– Защита окружающей среды на металлургическом производстве.

3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

В результате освоения дисциплины (модуля) у обучающихся формируются следующие компетенции и должны быть достигнуты следующие результаты обучения как этап формирования соответствующих компетенций:

Код компетенции	В результате освоения образовательной программы обучающийся должен обладать	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
ОК-8	готовностью пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий ава-	знать: – основы взаимодействия живых организмов с окружающей средой; – естественные процессы, протекающие в атмосфере, гидросфере, литосфере;
	рий, катастроф, стихийных бедствий	– характеристики антропогенного воздействия на природу; – принципы рационального природопользования; – опасности среды обитания (виды, классификацию, поля действия, источники проникновения, теорию защиты); – принципы рационального использования природных ресурсов; – международные стандарты и нормы в области экологии уметь: – оценивать антропогенное воздействие вредных факторов на окружающую среду с учетом спецификации природно-климатических условий; – описывать, рассчитывать и анализировать процессы образования вредных веществ в металлургическом производстве; – выделять основные факторы, определяющие интенсивность выделения вредных выбросов; владеть: – основными методами, способами и средствами защиты населения, производственного персонала и окружающей среды от негативного воздействия металлургических процессов.

<p>ОПК-5</p>	<p>способностью применять в практической деятельности принципы рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды</p>	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – факторы, определяющие устойчивость биосферы; – естественные процессы, протекающие в атмосфере, гидросфере, литосфере; – характеристики возрастания антропогенного воздействия на природу; – принципы рационального природопользования и использования природных ресурсов. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - описывать, рассчитывать и анализировать процессы образования вредных веществ в металлургическом производстве; - выделять факторы, определяющие интенсивность выделения вредных выбросов; – описывать, рассчитывать и анализировать процессы образования вредных веществ в металлургическом производстве; – выделять факторы, определяющие интенсивность выделения вредных выбросов; <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методиками расчетов образования вредных выбросов; – методиками оценки экологического состояния существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов.
<p>ПК-13</p>	<p>готовностью оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов</p>	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – принципы построения технологических процессов в металлургии; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – оценивать технологические возможности металлургического агрегата в зависимости от интенсивности режима его работы; <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основными методами, способами и средствами защиты производственного персонала и окружающей среды от негативного воздействия работы металлургических агрегатов.

4. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет **5** зачетных единиц, т.е. **180** академических часов (из них **166** часов –самостоятельная работа студентов), **6** часов - лекции; **8** часов –семинарские занятия. Форма контроля – зачет.

Содержание разделов дисциплины

Второй семестр

Охрана природы. Общие сведения об окружающей среде, экологии тепловых процессов и безотходной (малоотходной) технологии производства металлов. Основные законы по охране природы. Нормирование качества окружающей среды. Понятие о безотходной технологии. Пути повышения безотходности производства. Классификация и характеристика утилизируемых отходов производства. Энергетические и материальные отходы. Показатели безотходности и использования отходов. Система экологического мониторинга металлургического производства. Загрязнения окружающей среды металлургическими предприятиями. Экологическая экспертиза.

Отходы металлургического производства. Источники образования отходов на металлургических предприятиях. Образование основных вредных отходов, выбрасываемых в атмосферу. Твердые отходы и их влияние на здоровье человека. Образование газообразных вредных веществ и сажи при сжигании топлива. Оценка концентрации вредных веществ в продуктах горения топлива. Образование пыли (дыма) при продувке металла кислородом или кислородсодержащими газами. Загрязнения металлургическими предприятиями водоемов. Источники образования загрязненных сточных вод. Самоочищение водоемов. Методы очистки водоемов. Загрязнения почвы металлургическими предприятиями.

Перспективы и методы снижения вредных веществ – побочного производства металлургических предприятий. Экологический ущерб и его оценка. Защита воздушного бассейна в металлургии. Борьба с организованными и неорганизованными выбросами.

Технологические методы снижения концентрации вредных веществ в продуктах горения топлива. Химическая очистка продуктов сгорания от вредных веществ. Безотходные и малоотходные технологии производства металлов. Переработка отходов металлургического производства. Методы рационального водопользования. Экономические показатели природоохранных мероприятий.

5. Образовательные технологии

Методика преподавания дисциплины «Экология современных металлургических производств» и реализация компетентного подхода в изложении и восприятии материала предусматривает использование следующих активных и интерактивных форм проведения групповых, индивидуальных, аудиторных занятий в сочетании с внеаудиторной работой с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся:

- чтение лекций и семинарских занятий сопровождается показом мультимедийных лекций с помощью компьютерной и проекторной техники и иллюстрируется наглядными пособиями;
- обсуждение пройденного материала на семинарских занятиях;
- использование интерактивных форм текущего контроля в форме ауди-

торного и внеаудиторного интернет-тестирования;

– организация и проведение текущего контроля знаний студентов в форме тестирования.

Удельный вес занятий, проводимых в интерактивных формах, определен главной целью образовательной программы, особенностью контингента обучающихся и содержанием дисциплины в целом составляет 20% аудиторных занятий.

Занятия лекционного типа составляют 43% от объема аудиторных занятий.

В курсе лекций преподается постоянно обновляемый материал, заимствованный из различных источников – научных статей, монографий, и т.д., что позволяет освещать последние достижения в металлургии, пробуждая у студентов интерес к усвоению знаний.

Важную часть теоретической и профессиональной практической подготовки студентов составляют практические занятия. Они направлены на более глубокое усвоение теоретических положений и формирование учебных и профессиональных знаний и умений.

В течение семестра осуществляется текущий контроль освоения дисциплины в форме устного опроса по тематике предшествующих занятий.

6. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

Технические средства освоения дисциплины включают электронный банк данных фото- и видеоматериалов (плакатов, схем, чертежей) основных технологических процессов и специализированного механического оборудования, используемого в металлургическом производстве.

В процессе обучения используются следующие оценочные формы самостоятельной работы студентов, оценочные средства текущего контроля успеваемости и промежуточных аттестаций:

– чтение рекомендуемой литературы при подготовке к лекционным, практическим и самостоятельным (контрольным) заданиям

6.1. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

6.1.1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

В результате освоения дисциплины (модуля) формируются следующие компетенции:

Код компетенции	В результате освоения образовательной программы обучающийся должен обладать
ОК-8	готовностью пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий

ОПК-5	способностью применять в практической деятельности принципы рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды
ПК-13	готовностью оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов

В процессе освоения образовательной программы данные компетенции, в том числе их отдельные компоненты, формируются поэтапно в ходе освоения обучающимися дисциплин (модулей), практик в соответствии с учебным планом и календарным графиком учебного процесса.

6.1.2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, формируемых по итогам освоения дисциплины (модуля), описание шкал оценивания

Показателем оценивания компетенций на различных этапах их формирования является достижение обучающимися планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю).

ОК-8: Готовность пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий				
Показатель	Критерии оценивания			
	2	3	4	5
знать: –методы защиты персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий; –принципы рационального природопользования; –международные стандарты и нормы в области экологии. –кинетику возможных химических реакций, вызывающих образование вредных веществ, в твердых, жидких и газообразных продуктах	Обучающийся демонстрирует полное отсутствие или недостаточное соответствие следующих знаний: <u>–методов защиты персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий;</u> <u>–принципов рационального природопользования;</u> <u>–международных стандартов и норм в области экологии.</u> <u>–кинетики возможных химических реакций, вызывающих образование вредных веществ</u>	Обучающийся демонстрирует не полное соответствие следующих знаний: <u>–методов защиты персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий;</u> <u>–принципов рационального природопользования;</u> <u>–международных стандартов и норм в области экологии.</u> <u>–кинетики возможных химических реакций, вызывающих образование вредных веществ.</u> Допускаются значительные ошибки, проявляется недостаточность умений, по ряду показателей, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании умениями при их переносе на новые ситуации	Обучающийся демонстрирует частичное соответствие следующих знаний: <u>–методов защиты персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий;</u> <u>–принципов рационального природопользования;</u> <u>–международных стандартов и норм в области экологии.</u> <u>–кинетики возможных химических реакций, вызывающих образование вредных веществ</u> Умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических прогнозах, переносе умений на новые, нестандартные ситуации	Обучающийся демонстрирует полное соответствие следующих знаний: <u>–методов защиты персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий;</u> <u>–принципов рационального природопользования;</u> <u>–международных стандартов и норм в области экологии.</u> <u>–кинетики возможных химических реакций, вызывающих образование вредных веществ</u> Свободно оперирует приобретенными умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности.

<p>уметь: – оценивать антропогенные воздействия на окружающую среду с учетом специфики природно-климатических условий; – оценивать экологическое состояние существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов.</p>	<p>Обучающийся не умеет или в недостаточной степени умеет: <u>оценить экологические последствия работы существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов</u></p>	<p>Обучающийся демонстрирует неполное соответствие следующих умений: <u>проводить оценку экологического состояния существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов;</u> – оценивать экологическое состояние существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов. Допускаются значительные ошибки, проявляется недостаточность умений,</p>	<p>Обучающийся демонстрирует частичное соответствие следующим умениям: – <u>оценивать антропогенные воздействия на окружающую среду с учетом специфики природно-климатических условий;</u> – <u>оценивать экологическое состояние существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов.</u></p>	<p>Обучающийся демонстрирует полное соответствие следующих умений: – <u>оценивать антропогенные воздействия на окружающую среду с учетом специфики природно-климатических условий;</u> – <u>оценивать экологическое состояние существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов.</u></p>
		<p>по ряду показателей, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании умениями при их переносе на новые ситуации</p>	<p>Умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе умений на новые, нестандартные ситуации</p>	<p>Свободно оперирует приобретенными умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности</p>
<p>владеть: – методами очистки веществ от вредных компонентов;</p>	<p>Обучающийся не владеет или в недостаточной степени владеет: <u>Методами контроля и очистки веществ от вредных компонентов</u></p>	<p>Обучающийся не достаточно владеет: <u>методами очистки веществ, от вредных компонентов</u> Допускаются значительные ошибки, проявляется недостаточность владения навыками по ряду показателей. Обучающийся испытывает значительные затруднения при применении навыков в новых ситуациях</p>	<p>Обучающийся демонстрирует частичное соответствие следующим умениям: <u>Методами очистки веществ от вредных примесей</u> Навыки освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе умений на новые, нестандартные ситуации</p>	<p>Обучающийся в полном объеме владеет: <u>Методами очистки веществ от вредных примесей</u> Свободно применяет полученные навыки в ситуациях повышенной сложности</p>

ОПК-5 способность применять в практической деятельности принципы рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды

Показатель	Критерии оценивания			
	2	3	4	5
<p>знать - принципы рационального использования природных ресурсов; - международные стандарты и нормы в области экологии производства;</p>	<p>Обучающийся демонстрирует полное отсутствие или недостаточное соответствие следующих знаний: <u>рационального использования природных ресурсов;</u> <u>международные стандарты и нормы в области экологии производства</u></p>	<p>Обучающийся демонстрирует неполное соответствие следующих знаний: - <u>принципы рационального использования природных ресурсов;</u> - <u>международные стандарты и нормы в области экологии производства;</u> Допускаются значительные ошибки, проявляется недостаточность знаний, по ряду показателей, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями при их переносе на новые ситуации</p>	<p>Обучающийся демонстрирует частичное соответствие следующим знаниям: - <u>принципы рационального использования природных ресурсов;</u> - <u>международные стандарты и нормы в области экологии производства.</u> Но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях</p>	<p>Обучающийся демонстрирует полное соответствие следующим знаниям: - <u>принципы рационального использования природных ресурсов;</u> - <u>международные стандарты и нормы в области экологии производства;</u> свободно оперирует приобретенными знаниями</p>

<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить ориентировочные расчеты вредных выбросов; - проводить оценку экологического состояния существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов; 	<p>Обучающийся не умеет или в недостаточной степени умеет проводить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>проводить ориентировочные расчеты вредных выбросов;</u> - <u>проводить оценку экологического состояния существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов</u> 	<p>Обучающийся демонстрирует неполное соответствие следующих умений</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>проводить ориентировочные расчеты вредных выбросов;</u> - <u>проводить оценку экологического состояния существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов;</u> <p>Допускаются значитель-</p>	<p>Обучающийся демонстрирует частичное соответствие следующих умений</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>проводить ориентировочные расчеты вредных выбросов;</u> - <u>проводить оценку экологического состояния существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов</u> 	<p>Обучающийся демонстрирует полное соответствие следующих умений:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>проводить ориентировочные расчеты вредных выбросов;</u> - <u>проводить оценку экологического состояния существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов</u>
		<p>ные ошибки, проявляется недостаточность умений, по ряду показателей, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании умениями при их переносе на новые ситуации</p>	<p>Умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе умений на новые, нестандартные ситуации</p>	<p>Свободно оперирует приобретенными умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности</p>
<p>владеть:</p> <p>– принципами рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды</p>	<p>Обучающийся не владеет или в недостаточной степени владеет</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>принципами рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды.</u> 	<p>Обучающийся демонстрирует неполное соответствие следующих знаний</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>принципами рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды</u> <p>Допускаются значительные ошибки, проявляется недостаточность владения навыками по ряду показателей. Обучающийся испытывает значительные затруднения при применении навыков в новых ситуациях</p>	<p>Обучающийся демонстрирует частичное соответствие следующих знаний:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>принципами рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды</u> <p>Навыки освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе умений на новые, нестандартные ситуации</p>	<p>Обучающийся в полном объеме владеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>принципами рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды</u> <p>Свободно применяет полученные навыки в ситуациях повышенной сложности</p>
<p>ПК-13: готовность оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов</p>				
<p>Показатель</p>	<p>Критерии оценивания</p>			
<p>знать:</p> <p>– принципы построения технологических процессов в металлургии с минимальными рисками нанесения ущерба природе и населению</p>	<p>Обучающийся демонстрирует полное отсутствие или недостаточное соответствие следующих знаний:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>принципов построения технологических процессов в металлургии с минимальными рисками нанесения ущерба природе и населению</u> 	<p>Обучающийся демонстрирует неполное соответствие следующих знаний:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>принципов построения в металлургии с минимальными рисками нанесения ущерба природе и населению.</u> <p>Допускаются значительные ошибки, проявляется недостаточность знаний, по ряду показателей, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями при их переносе на новые ситуации</p>	<p>Обучающийся демонстрирует частичное соответствие следующих знаний:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>принципов построения технологических процессов в металлургии с минимальными рисками нанесения ущерба природе и населению,</u> <p>но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях</p>	<p>Обучающийся демонстрирует полное соответствие следующих знаний:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>принципов построения технологических процессов в металлургии с минимальными рисками нанесения ущерба природе и населению,</u> <p>свободно оперирует приобретенными знаниями</p>

<p>уметь: –оценивать технологические возможности металлургического агрегата в зависимости от интенсивности режима его работы при соблюдении правил БЖД.</p>	<p>Обучающийся не умеет или в недостаточной степени умеет: <u>–оценивать технологические возможности металлургического агрегата в зависимости от интенсивности режима его работы при соблюдении правил БЖД.</u></p>	<p>Обучающийся демонстрирует неполное соответствие следующих умений: <u>–оценивать технологические возможности металлургического агрегата в зависимости от интенсивности режима его работы при соблюдении правил БЖД.</u></p> <p>Допускаются значительные ошибки, проявляется недостаточность умений, по ряду показателей, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании умениями при их переносе на новые ситуации.</p>	<p>Обучающийся демонстрирует частичное соответствие следующих умений: <u>–оценивать технологические возможности металлургического агрегата в зависимости от интенсивности режима его работы при соблюдении правил БЖД.</u></p> <p>Умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе умений на новые, нестандартные ситуации.</p>	<p>Обучающийся демонстрирует полное соответствие следующих умений: <u>–оценивать технологические возможности металлургического агрегата в зависимости от интенсивности режима его работы при соблюдении правил БЖД.</u></p> <p>Свободно оперирует приобретенными умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности</p>
<p>владеть: –основными методами, способами и средствами защиты производственного персонала и окружающей среды от негативного воздействия металлургических процессов</p>	<p>Обучающийся не владеет или в недостаточной степени владеет: <u>–основными методами, способами и средствами защиты производственного персонала и окружающей среды от негативного воздействия металлургических процессов</u></p>	<p>Обучающийся демонстрирует неполное соответствие следующих знаний <u>–основными методами, способами и средствами защиты производственного персонала и окружающей среды от негативного воздействия металлургических процессов</u></p> <p>Допускаются значительные ошибки, проявляется недостаточность владения навыками по ряду показателей. Обучающийся испытывает значительные затруднения при применении навыков в новых ситуациях</p>	<p>Обучающийся частично владеет: <u>–основными методами, способами и средствами защиты производственного персонала и окружающей среды от негативного воздействия металлургических процессов</u></p> <p>Навыки освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе умений на новые, нестандартные ситуации</p>	<p>Обучающийся в полном объеме владеет: <u>–основными методами, способами и средствами защиты производственного персонала и окружающей среды от негативного воздействия металлургических процессов</u></p> <p>свободно применяет полученные навыки в ситуациях повышенной сложности</p>

Шкалы оценивания результатов промежуточной аттестации и их описание.

Форма промежуточной аттестации: зачет.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме зачета проводится по результатам выполнения всех видов учебной работы, предусмотренных учебным планом по данной дисциплине (модулю), при этом учитываются результаты текущего контроля успеваемости в течение семестра.

Оценка степени достижения обучающимися планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю) проводится преподавателем, ведущим занятия по дисциплине (модулю) методом экспертной оценки. По итогам промежуточной аттестации по дисциплине (модулю) выставляется оценка «Зачтено» или «Не зачтено».

К промежуточной аттестации допускаются только студенты, выполнившие все виды учебной работы, предусмотренные рабочей программой по дисциплине, а также согласно результатам текущего контроля успеваемости в течение семестра, выполненного преподавателем, ведущим занятия

Шкала оценивания	Описание
Зачтено	Выполнены все виды учебной работы, предусмотренные учебным планом. Студент демонстрирует соответствие знаний, умений, навыков приведенным в таблицах показателей, оперирует приобретенными знаниями, умениями, навыками, применяет их в ситуациях повышенной сложности. При этом могут быть допущены незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.
Не зачтено	Не выполнен один или более видов учебной работы, предусмотренных учебным планом. Студент демонстрирует неполное соответствие знаний, умений, навыков приведенным в таблицах показателей, допускаются значительные ошибки, проявляется отсутствие знаний, умений, навыков по ряду показателей, студент испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.

Фонды оценочных средств, представлены в Приложении 1 к рабочей программе.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

а) основная литература:

1. Воскобойников В.Г., Кудрин В.А., Якушев А.М. Общая металлургия. М.: Академкнига, 2005. 768 с.

2. Рыбальченко И.В. Аналитическая химия. Химические и физико-химические методы анализа. Лабораторный практикум. М.: МГОУ, 2009. 68 с.

3. Щелоков Я.М. Экологические проблемы энергоемких производств. М.: Теплотехник, 2008. 304с.

4. Шульц Л.А. Элементы безотходной технологии в металлургии. М: Металлургия, 1991,174 с.

б) дополнительная литература:

4 Тарасов А.В., Уткин Н.И. Общая металлургия. М.: Металлургия, 1997. 590 с.

5 Роман О.В., Габриелов И.П. Порошковая металлургия – безотходная энергосберегающая технология. Минск, Беларусь, 1986. 159 с.

в) программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение не предусмотрено.

Интернет-ресурсы включают учебно-методические материалы в электронном виде, представленные на сайте <http://lib.mami.ru> в разделе «Электронные ресурсы».

Полезные учебно-методические и информационные материалы представлены на сайтах:

– Интерактивный учебник: Основы металлургии | Металлургический портал MetalSpace.ru

<http://www.metalspace.ru/education-career/osnovy-metallurgii.html>

– Металлургические процессы

<http://starkproject.com/metal/nonferrous-metallurgy/1893-metallurgical-processes.html>

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Аудитория и лаборатории кафедры «Металлургия» ав1204, ав1205, ав1206, ав1206а оснащены стендами и наглядными пособиями, лабораторной и экспериментальной оснасткой, контрольно-измерительными приборами, компьютерной и проекторной техникой, современным программным обеспечением. Их применение позволяет вести полноценный учебный процесс, проводить лабораторные и практические занятия, а также заниматься с участием студентов компьютерным моделированием процессов и объектов в металлургии, прививая обучающимся навыки к самостоятельной научно-исследовательской деятельности.

Лекционные занятия проводятся с использованием мультимедийной техники, для чего используется портативный компьютер и мультимедиа-проектор. Иллюстративный материал готовится с использованием программ PowerPoint и отображается в процессе чтения лекций.

9. Методические рекомендации для самостоятельной работы студентов

Для максимальной индивидуализации деятельности студента, учебным планом предусматривается время для самостоятельной работы.

Среди основных видов самостоятельной работы традиционно выделяют: творческую деятельность студента в аудитории, при внеаудиторных контактах с преподавателем, на консультациях и домашней подготовке к лекциям, семинарским и практическим занятиям, зачетам и экзаменам, презентациям и докладам; написание рефератов, выполнение лабораторных и контрольных работ; участие в научной работе и пр.

Цель самостоятельной работы студента – осмысленно и самостоятельно работать сначала с учебным материалом, затем с научной информацией, заложить

основы самоорганизации и самовоспитания с тем, чтобы привить умение в дальнейшем непрерывно повышать свою профессиональную квалификацию.

Планирование времени на самостоятельную работу студентам лучше осуществлять на весь семестр и предусматривать регулярное повторение пройденного учебного материала.

Для более углубленного изучения рекомендуется использовать издания, указанные в списке дополнительной литературы.

Для расширения знаний следует использовать сведения, полученные из Интернет-источников на соответствующих сайтах, а также проводить поиск в различных системах, таких как Yandex, Rambler, и пользоваться специализированными сайтами, такими как www.anticor.ru, <http://www.naukaran.ru>, <http://www.maik.ru> и другими, рекомендованными преподавателем на лекционных занятиях.

10. Методические рекомендации для преподавателя

При организации учебных занятий (лекций, семинаров, практических занятий, лабораторных, самостоятельных и выпускных работ, а также курсового проектирования) следует использовать элементы интерактивного обучения на всех этапах для вовлечения студентов в процесс познания. Для этого целесообразно использовать следующие формы:

- диалоговое обучение, в ходе которого осуществляется взаимодействие преподавателя и студента;
- моделирование, то есть воспроизведение в условиях обучения по данной дисциплине процессов, происходящих в реальности;
- компьютеризация обучения для интенсификации и расширения возможностей образовательного процесса;
- использование средств наглядности: стенды с комплектом учебно-методической литературы, плакаты по темам, натурные образцы, мультимедийные системы, картотеку учебных видеослайдов и видеофильмов и др.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХ)

Направление подготовки: **22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ**

ОП (профиль): **«Инновации в металлургии»**

Форма обучения: заочная

Вид профессиональной деятельности:

научно-исследовательская и производственно-технологическая

Кафедра: Металлургия

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Экология современных металлургических производств

Состав: 1. Паспорт фонда оценочных средств

2. Описание оценочных средств:

- вопросы для коллоквиумов, собеседования,
- перечень вопросов для зачета.

Составители:

доцент, к.т.н. Герцык С.И.

доцент, к.т.н. Исаев Г.А.

Москва 2017

ПОКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ СФОРМИРОВАННОСТИ КОМПЕТЕНЦИЙ

Экология современных металлургических производств					
ФГОС ВО 22.03.02 «Металлургия»					
В процессе освоения данной дисциплины студент формирует и демонстрирует следующие компетенции:					
КОМПЕТЕНЦИИ		Перечень компонентов	Технология формирования компетенций	Форма оценочного средства**	Степени уровней освоения компетенций
ИНДЕКС	ФОРМУЛИРОВКА				
ОК-8	готовность пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> –структуру и перспективы развития металлургического производства; систему взаимодействия человека со средой обитания; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> –описывать, рассчитывать и анализировать процессы образования вредных веществ в металлургическом производстве; –оценивать техническое состояние и обеспечивать условия и режимы безопасной работы металлургических агрегатов; <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основными способами очистки вредных веществ, образующихся при производстве стали и чугуна; прогнозирования процессов образования токсичных веществ. технологических схемах автоматического регулирования и управления металлургическими 	лекция, самостоятельная работа, семинарские занятия	К, УО.	<p>Базовый уровень:</p> <ul style="list-style-type: none"> – владеет основными методами защиты производственного персонала и населения от последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий. <p>Повышенный уровень:</p> <ul style="list-style-type: none"> –владеет знаниями для выбора оптимальных и безопасных технологических решений при производстве металлургической продукции.

		процессами.			
ОПК-5	способность применять в практической деятельности принципы рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – структуру производственного процесса металлургического производства; – перечень контролируемых и измеряемых экологических параметров и периодичность их измерения на различных металлургических агрегатах; – способы и методы оптимизации технологических процессов; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – обрабатывать полученную информацию с целью оптимизации производственных процессов. <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – математическим аппаратом для обработки полученной информации; – основами физико-химических процессов, протекающих в металлургических агрегатах 	лекции, самостоятельная работа, семинарские и лабораторные занятия	К, УО.	<p>Базовый уровень:</p> <ul style="list-style-type: none"> – владеет теоретическими знаниями в области технологии рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды применительно к металлургическому производству <p>Повышенный уровень:</p> <ul style="list-style-type: none"> – способен применять теоретические знания для выбора и оптимизации технологических процессов и выбрать оптимальное решение по сохранению природных ресурсов и защиты окружающей среды.
ПК-13	готовность оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – принципы построения технологических процессов в металлургии; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – оценивать технологические возможности металлургического агрегата в зависимости от интенсивности режима его работы; <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основными методами, способами и средствами защиты производственного персонала и окружающей среды от негативного воздействия работы металлургических агрегатов. 	лекции, самостоятельная работа, семинарские и лабораторные занятия	К, УО	<p>Базовый уровень:</p> <ul style="list-style-type: none"> – владеет теоретическими знаниями в области производства металлов и сплавов, особенностями осуществления основных технологических процессов и может обеспечить безопасность производства. <p>Повышенный уровень:</p> <ul style="list-style-type: none"> – способен применять теоретические знания для выбора и оптимизации технологических процессов и выбрать оптимальное решение по сохранению природных ресурсов и защиты окружающей среды.

ОПК-5	Готовностью- применять в практической деятельности принципы рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – структуру производственного процесса металлургического производства; – перечень контролируемых и измеряемых экологических параметров, периодичность их измерений на различных металлургических агрегатах <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – обрабатывать полученную информацию и анализировать ее с учетом поставленных экологических задач; <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – современными технологиями и инструментальными средствами для оптимизации экологических параметров металлургических объектов. 	лекция, самостоятельная работа, семинарские занятия	К, УО,	<p>Базовый уровень:</p> <ul style="list-style-type: none"> – владеет назначением и структурой основных технологических процессов для рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды применительно к особенностям металлургического производства. <p>Повышенный уровень:</p> <ul style="list-style-type: none"> – способен произвести анализ и выбрать оптимальное решение по сохранению природных ресурсов и защиты окружающей среды.
ПК-13	способностью готовностью оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – принципы построения технологических процессов в металлургии; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – оценивать технологические возможности металлургического агрегата в зависимости от интенсивности режима его работы; <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основными методами, способами и средствами защиты производственного персонала и окружающей среды. 	лекция, самостоятельная работа, семинарские занятия	К, УО,	<p>Базовый уровень:</p> <ul style="list-style-type: none"> – владеет основами реализации безопасности технологических процессов при производстве металлов. <p>Повышенный уровень:</p> <ul style="list-style-type: none"> – способен выбирать технологическое оборудование в зависимости от требуемых параметров экологической безопасности физико-механических и химических свойств металлургической продукции.

** - Сокращения форм оценочных средств см. в приложении 1 к РП.

Перечень оценочных средств по дисциплине
Экология современных металлургических производств

№ ОС	Наименование оценочного сред- ства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценоч- ного средства в ФОС
1	Коллоквиум (К)	Средство контроля усвоения учебного материала темы, раздела или разделов дисциплины, организованное как учебное занятие в виде собеседования педагогического работника с обучающимися.	Вопросы по темам/разделам дисциплины
2	Устный опрос собеседование, (УО)	Средство контроля, организованное как специальная беседа педагогического работника с обучающимся по темам, изучаемой дисциплиной, и рассчитанное на выяснение глубины и объема знаний обучающегося по определенному разделу, теме, проблеме и т.п.	Вопросы по темам/разделам дисциплины

Оформление и описание оценочных средств

Перечень вопросов для коллоквиумов, собеседования

по дисциплине

«Экология современных металлургических производств» (ПК-13, ОПК-5, ОК-8)
(наименование дисциплины)

1. Экология и человек.
2. Экологическая система.
3. Распределение загрязнителей атмосферы по видам металлургического производства.
4. Выбросы и сбросы.
5. Безотходные технологии металлургического производства.
6. Ресурсы страны для металлургического производства и их роль в народнохозяйственном комплексе.
7. Химическое загрязнение природных вод.
8. Безотходные и малоотходные производства.
9. Загрязнение мирового океана.
10. Охрана воздушного бассейна.
11. Загрязнение атмосферного воздуха вредными веществами.
12. Влияние атмосферных загрязнений на окружающую среду и население.
13. Основные методы очистки атмосферного воздуха.
14. Химическое загрязнение окружающей среды.
15. Экологический кризис и его последствия.
16. Технологический кризис и его последствия.
17. Государственная экологическая экспертиза: назначение, цели, порядок проведения.
18. Организация и проведение экологической экспертизы.
19. Правовые основы экологической экспертизы.
20. Зарубежный опыт по управлению охраной окружающей среды на промышленном предприятии металлургического типа.
21. Методика расчёта предельно допустимых выбросов и сбросов.
22. Штрафные санкции при выбросах и сбросах вредных веществ.
23. Регулирование природопользования.
24. Экологическое страхование.

Перечень вопросов для зачета

по дисциплине

«Экология современных металлургических производств» (ПК-13, ОПК-5, ОК-8)

1. Переработка и использование пылей и шламов черной металлургии
2. Переработка и использование металлургических шлаков.
3. Материальные отходы и их классификация
4. Утилизация технологических и сбросных газов в черной и цветной металлургии
5. Образование вредных веществ при сжигании топлива.

6. Параметры горения, определяющие концентрацию оксидов азота и углерода в уходящих газах.
7. Влияние коэффициента расхода воздуха на уровень токсичности отходящих газов
8. Газогорелочные устройства, минимизирующие выбросы вредных веществ.
9. Как различаются по уровню токсичности вредные вещества, образующиеся при горении различных видов топлива?
10. ПДВ и ПДК и их значения при сжигании различных топлив
11. Безотходные и малоотходные технологии в металлургическом производстве.
12. Загрязнение природных вод.
13. Какие проблемы порождают отходы производства?
14. Вторичные материальные ресурсы и их разделение на подгруппы
15. Очистка дымовых газов после нагревательных и термических печей.
16. Загрязнители металлургического производства.
17. Показатели безотходности технологических процессов.
18. Экологические показатели безотходности.
19. Топливно-энергетические показатели безотходности.
20. Энергоемкость продукции и ее определение.
21. Пути снижения энергоемкости стали
22. Основные источники вредных выбросов и их характеристика.
23. Способы совершенствования технологических процессов в металлургии, приводящие к снижению вредных выбросов
24. Экологическая экспертиза и ее правовая основа.

Критерии оценки

При текущем контроле знаний (**коллоквиумы, собеседования**) студента по системе «Зачет» оцениваются знания и умения в устных и письменных ответах студентов на семинарах, коллоквиумах. При этом учитывается: глубина знаний, их полнота и владение необходимыми умениями (в объеме полной программы); осознанность и самостоятельность применения знаний и способов учебной деятельности, логичность изложения материала, включая обобщения, выводы (в соответствии с заданным вопросом), соблюдение норм литературной речи.

«Зачет» оценивается по двухуровневой системе.

«**Зачтено**» – выполнены все виды учебной работы, предусмотренные учебным планом. Студент демонстрирует соответствие знаний, умений, навыков приведенным в таблицах показателей, оперирует приобретенными знаниями, умениями, навыками, применяет их в ситуациях повышенной сложности. При этом могут быть допущены незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.

«**Не зачтено**» – не выполнен один или более видов учебной работы, предусмотренных учебным планом. Студент демонстрирует неполное соответствие знаний, умений, навыков приведенным в таблицах показателей, допускаются значительные ошибки, проявляется отсутствие знаний, умений, навыков по ряду показателей, студент испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.

Составители: _____ С. И. Герцык
(подпись)

_____ Г.А. Исаев
(подпись)

« ____ » _____ 2017 г